



**ბაკალავრიატის საგანმანათლებლო პროგრამა**

**პროგრამის სახელწოდება**

სამრეწველო ინჟინერია და ტექნოლოგია

Industrial engineering and technology

**ფაკულტეტი**

სატრანსპორტო და მანქანათმშენებლობის

Transportation and Mechanical Engineering

**პროგრამის ხელმძღვანელი**

მოწვეული სრული პროფესორი ვახტანგ აბაიშვილი

**მისანიჭებელი კვალიფიკაცია და პროგრამის მოცულობა კრედიტებით**

ინჟინერიის შუალედური კვალიფიკაცია სამრეწველო ინჟინერიისა და ტექნოლოგიის სპეციალობით  
 (Intermediary Qualification in Industrial engineering and technology)

*მიენიჭება საგანმანათლებლო პროგრამაში არსებული მოკლე ციკლის გავლის შემთხვევაში  
 (არანაკლებ 120 კრედიტი)*

ინჟინერიის ბაკალავრი სამრეწველო ინჟინერიისა და ტექნოლოგიის სპეციალობით.  
 (Bachelor of Industrial engineering and technology)

*მიენიჭება საგანმანათლებლო პროგრამაში არსებული მოკლე ციკლის და თავისუფალი კომპონენტების ან/და  
 დამატებითი სპეციალობების კომბინირებით არანაკლებ 240 კრედიტის შესრულების შემთხვევაში*

**სწავლების ენა**

ქართული

**პროგრამის მიზანი**

კვალიფიციური სპეციალისტის მომზადება სამრეწველო ინჟინერიისა და ტექნოლოგიაში, ბაკალავრი მზად იქნება დარგში საწარმოო, ტექნოლოგიური, საორგანიზაციო და სამმართველო სამუშაოებისათვის. პროგრამის ათვისების შემდეგ ბაკალავრმა უნდა შეძლოს:

სამრეწველო ინჟინერიისა და ტექნოლოგიების მოწყობილობების საექსპლოატაციო ნორმატიული პარამეტრების დაცვა, ოპტიმალური ტექნოლოგიური პროცესების დანერგვა, წარმოებისა და ორგანიზაციის მართვა, სარემონტო და მოდერნიზაციის სამუშაოების ჩატარების ხელმძღვანელობა,

კომპლექსური მექანიზაციის ტექნოლოგიური სქემების დამუშავება და ისეთი მანქანების, დანადგარების და მოწყობილობების შერჩევა, რომლებიც უზრუნველყოფენ ავტომატიზაციის მაღალ დონეს; სამრეწველო ინჟინერიისა და ტექნოლოგიების ნაწარმის მასალების ოპტიმალური შერჩევა და გამოყენება, ნაწარმის მოდელირება, კონსტრუირება და ტექნოლოგიურ დამუშავება; წარმოებაში მანქანების ოპტიმალური ვარიანტების შერჩევა და ტექნოლოგიური პროცესის სრულყოფა.

## პროგრამაზე დაშვების წინაპირობა

ბაკალავრიატში სწავლის უფლება აქვს მხოლოდ სრული ზოგადი განათლების დამადასტურებელი სახელმწიფო სერტიფიკატის მფლობელს ან მასთან გათანაბრებულ პირს, რომელიც ჩაირიცხება ერთიანი ეროვნული გამოცდების შედეგების საფუძველზე.

## სწავლის შედეგები/კომპეტენტურობები (ზოგადი და დარგობრივი)

### ცოდნა და გაცნობიერება:

- სამრეწველო ინჟინერიისა და ტექნოლოგიის სფეროს ფართო თეორიული ცოდნა
- სამრეწველო ინჟინერიისა და ტექნოლოგიის პრინციპების ცოდნა
- სამრეწველო ინჟინერიისა და ტექნოლოგიის მიმდინარე მიღწევებისა და სიახლეების კრიტიკული შეფასება
- სამრეწველო ინჟინერიისა და ტექნოლოგიის ძირითადი სფეროების (სტატისტიკა, ფინანსები, საბუღალტრო აღრიცხვა, მენეჯმენტი, მარკეტინგი, ეკონომიკური ანალიზი, საბანკო ოპერაციები, გადასახადები და სხვა) ურთიერთკავშირის გაცნობიერება
- სამრეწველო ინჟინერიისა და ტექნოლოგიის ტერმინოლოგიის ცოდნა
- სამრეწველო ინჟინერიისა და ტექნოლოგიის მოწყობილობათა მუშაობის პრინციპების ცოდნა

### ცოდნის პრაქტიკაში გამოყენება:

- სამრეწველო ინჟინერიისა და ტექნოლოგიის თეორიული დებულებებისა და პრინციპების შესახებ არგუმენტირებული მსჯელობა;
- სამრეწველო ინჟინერიისა და ტექნოლოგიის პრობლემების ანალიტიკური კვლევისა და ეფექტიანი ტექნოლოგიური გადაწყვეტილებების მიღება, ტექნიკურ-ეკონომიკური შეფასების მეთოდების გამოყენება;
- სამრეწველო ინჟინერიისა და ტექნოლოგიის პრობლემების გადაწყვეტისას რაოდენობრივ-სტატისტიკური მეთოდების გამოყენება;
- სამრეწველო ინჟინერიისა და ტექნოლოგიებში ახალი ტექნიკური და ტექნოლოგიური ინფორმაციის მოძიება, დამუშავება და ინტერპრეტაცია;
- სამრეწველო ინჟინერიისა და ტექნოლოგიებში თანამედროვე ტენდენციების შეფასება, მიღებული შედეგების შეჯერება და სინთეზი, განზოგადებული დასკვნების გაკეთება და პროგნოზირება;

### დასკვნის გაკეთება

- სამრეწველო ინჟინერიისა და ტექნოლოგიის პრობლემების გადასაწყვეტად ახალი და განყენებული მონაცემებისა და /ან სიტუაციების ანალიზი და მათ საფუძველზე დასაბუთებული დასკვნების ჩამოყალიბება;

### წერიტი კომუნიკაბელურობა:

- ლოგიკურად და გასაგებად წერის უნარი;
- პრეზენტაციებისა ან წერილობითი ინფორმაციის მომზადების უნარი;

### ზეპირი კომუნიკაბელურობა:

- კომპლექსური საკითხების ზეპირი ჩამოყალიბების უნარი;
- ტექნიკური აზრის წაკითხვა და გადმოცემა;

### **სწავლა**

- პროფესიული ცოდნისა და გამოცდილების მიზნით, საკუთარი სწავლის მიმართულების განსაზღვრა და განათლების მეორე საფეხურზე (მაგისტრატურა) სწავლის გაგრძელება.

### **ღირებულებები**

- პროფესიული ღირებულებების დაცვა.
- ეთიკისა და მორალის მიღებული ნორმების დაცვა.

### **დამოუკიდებელი სამუშაო**

- საკუთარი სწავლის პროცესის თანამიმდევრულად და მრავალმხრივად შეფასების, შემდგომო სწავლოს საჭიროების დადგენის, აგრეთვე ცვალებად და გაუთვალისწინებელ გარემოში სწავლის მიმართულების განსაზღვრის უნარი;
- საკუთარი სამუშაოს კრიტიკული შეფასების უნარი;
- შემოქმედებითი და ინოვაციური საქმიანობის წარმართვის უნარი.

### **ანალიზი და სინთეზი**

- ანალიტიკური და ლოგიკური აზროვნების უნარი;
- ახალი ინფორმაციის მიღების, დამუშავებისა და ანალიზის უნარი;
- კრიტიკული შეფასების უნარი;
- თვითშეფასების უნარი

### **პრობლემების გადაჭრა და გადაწყვეტილებების მიღება:**

- მიზნებისა და კრიტერიუმების ჩამოყალიბების უნარი;
- სამრეწველო ინჟინერიისა და ტექნოლოგიის სფეროს კომპლექსური პრობლემების იდენტიფიცირებისა და დიაგნოსტიკის უნარი;
- კრიტიკულ სიტუაციებში გადაწყვეტილებების მიღების დასაბუთების უნარი.

### **დაგეგმვა და ორგანიზება:**

- დასახული მიზნების მისაღწევად, შესაბამისი დროითი ჩარჩოების დადგენის უნარი;
- მთავარი საკითხების(კომპონენტების) გამოყოფის, განრიგების შედგენისა და განსაზღვრულ ვადებში სამუშაოს შესრულების უნარი.
- ხარისხის მართვის სისტემის თანამედროვე მეთოდების გამოყენება.

### **ექსპერტული ცოდნისა და ტექნოლოგიების გამოყენება:**

- სამუშაო მიზნების მისაღწევად ინფორმაციულ-კომუნიკაციური ტექნოლოგიური რესურსების ეფექტიანად გამოყენების უნარი;
- სამუშაოს შესრულებისას სხვებისათვის სწორი მიმართულებებისა და საქმიანი რჩევების მიცემის უნარი;
- სამრეწველო ინჟინერიისა და ტექნოლოგიების მანქანების საექსპლოატაციო ნორმატიული პარამეტრების დაცვის უნარი.
- დანადგარების და მოწყობილობების ავტომატიზაციის უზრუნველყოფის უნარი;
- სამრეწველო ინჟინერიის ნაწარმის მოდელირების კონსტრუირების და ტექნოლოგიური დამუშავების უნარი

### **გუნდური მუშაობა:**

- გუნდური გადაწყვეტილებების შემუშავებაში მონაწილეობის უნარი;
- ინიციატივის გამოვლენის უნარი;
- პროფესიული საქმიანობისათვის დამახასიათებელი ღირებულებების ფორმირების პროცესში

მონაწილეობის მიღებისა და მათ დასამკვიდრებლად სწრაფვის უნარი.

### სწავლის შედეგების მიღწევის ფორმები და მეთოდები

- ლექცია     სემინარი (ჯგუფში მუშაობა)     პრაქტიკული     ლაბორატორიული     პრაქტიკა  
 საკურსო სამუშაო/პროექტი     დამოუკიდებელი მუშაობა

### სტუდენტის ცოდნის შეფასების სისტემა

შეფასება ხდება 100 ქულიანი სისტემით.

დადებით შეფასებად ჩაითვლება:

- (A) - ფრიადი - მაქსიმალური შეფასების 91% და მეტი;
- (B) - მაღალი კარგი - მაქსიმალური შეფასების 81-90%;
- (C) - კარგი - მაქსიმალური შეფასების 71-80%;
- (D) - დამაკმაყოფილებელი - მაქსიმალური შეფასების 61-70%;
- (E) - საკმარისი - მაქსიმალური შეფასების 51-60%;

უარყოფით შეფასებად ჩაითვლება:

- (FX) - ვერ ჩააბარა - მაქსიმალური შეფასების 41-50%, რაც ნიშნავს, რომ სტუდენტს ჩასაბარებლად მეტი მუშაობა სჭირდება და ეძლევა დამოუკიდებელი მუშაობით დამატებით გამოცდაზე ერთხელ გასვლის უფლება.
- (F) - ჩაიჭრა - მაქსიმალური შეფასების 40% და ნაკლები, რაც ნიშნავს, რომ სტუდენტის მიერ ჩატარებული სამუშაო არ არის საკმარისი და მას საგანი ახლიდან აქვს შესასწავლი.

შეფასების ფორმები:

- ყოველკვირეული შეფასება;
- შუალედური შეფასება;
- დასკვნითი გამოცდა.

შეფასების მეთოდები:

- ტესტირება;
- ზეპირი გამოკითხვა;
- წერილი დავალება;
- ჯგუფური/ინდივიდუალური პროექტის პრეზენტაცია;
- დაკვირვება.

### დასაქმების სფერო

სტამბები, გამომცემლობები, სარეკლამო სააგენტოები, ბეჭდვითი კომპიუტერული ცენტრები, კვების მრეწველობის საწარმოები; მაცივარ კომბინატები; საპროექტო ორგანიზაციები; სერვის ცენტრები; სასკოლო ინვენტარის ფაბრიკა; საავიჯო კომბინატი; სატყეო კომბინატი; საავიჯო ფაბრიკა; მცირე და საშუალო ხის დამამუშავებელი საწარმოები; ცენტრები და ფირმები. სატყეო მეურნეობები მსუბუქი მრეწველობის მცირე და საშუალო სიმძლავრის სამკერვალო საწარმოები, საფეიქრო და ტყავის ნაწარმთა ხარისხის უზრუნველყოფის სამსახური.

### სწავლის გაგრძელების შესაძლებლობა

მაგისტრატურის საგანმანათლებლო პროგრამები

### პროგრამის განხორციელებისათვის აუცილებელი ადამიანური და მატერიალური რესურსი

პროგრამა უზრუნველყოფილია შესაბამისი ადამიანური და მატერიალური რესურსით. დამატებითი ინფორმაცია იხილეთ თანდართულ სილაბუსებში.

თანდართული სილაბუსების რაოდენობა: 134

პროგრამაში არსებული მოკლე ციკლის საგნობრივი დატვირთვა

№	საგნის კოდი	საგანი	დაშვების წინაპირობა	ECTS კრედიტი			
				I წელი		II წელი	
				სემესტრი			
				I	II	III	IV
1		მათემატიკა 1	არ გააჩნია	5			
2		ფიზიკა 1	არ გააჩნია	4			
3		საინჟინრო გრაფიკა 1	არ გააჩნია	3			
4		ზოგადი ქიმია	არ გააჩნია	4			
5		უცხოური ენა B1	არ გააჩნია	3			
6		კომპიუტერული სისტემები და გამოყენებითი ტექნოლოგიები 1	არ გააჩნია	4			
7		გარემოს დაცვა და ეკოლოგია	არ გააჩნია	3			
8		შრომის უსაფრთხოება და საგანგებო სიტუაციების მართვა	არ გააჩნია	3			
9		მათემატიკა 2	მათემატიკა 1		5		
10		ფიზიკა 2	ფიზიკა 1		4		
11		უცხოური ენა B2	უცხოური ენა B1		3		
12		საინჟინრო გრაფიკა 2	საინჟინრო გრაფიკა 1		3		
13		კომპიუტერული სისტემები და გამოყენებითი ტექნოლოგიები 2	კომპიუტერული სისტემები და გამოყენებითი ტექნოლოგიები 1		4		
14		არჩევითი ჰუმანიტარული მოდული:					
14.1		ფილოსოფია					
14.2		ფსიქოლოგია					
14.3		საქართველოს ისტორია					
14.4		სოციოლოგია	არ გააჩნია		3		
14.5		კულტუროლოგია					
14.6		აკადემიური წერა					
14.7		პოლიტიკის საფუძვლები					
14.8		ქართული ენა					
15		მეწარმეობის სამართლებრივი ფორმები	არ გააჩნია		4		
16		ლითონთა ტექნოლოგია და მასალათმცოდნეობა	არ გააჩნია		5		
17		მათემატიკა 3	მათემატიკა 2			5	
18		ელექტროტექნიკა და ელექტრონიკის საფუძვლები	ფიზიკა 2			3	
19		ფიზიკა 3	ფიზიკა 2			4	
20		ტექნიკური მექანიკა	არ გააჩნია			4	

№	საგნის კოდი	საგანი	დაშვების წინაპირობა	ECTS კრედიტი			
				I წელი		II წელი	
				სემესტრი			
				I	II	III	IV
21		დარგობრივი სამრეწველო საწარმოთა პროცესები	არ გააჩნია			4	
22		სამრეწველო საწარმოთა დარგობრივი მასალათმცოდნეობა	არ გააჩნია			3	
23		დარგობრივი ნაწარმის ხარისხის მართვა	არ გააჩნია			3	
24		წარმოების მექანიზაციის და ავტომატიზაციის საშუალებები	არ გააჩნია			4	
25		გამოყენებითი მექანიკა	არ გააჩნია				5
26		სამრეწველო საწარმოთა ეკონომიკა და მენეჯმენტი	არ გააჩნია				3
27		დარგობრივი სამრეწველო საწარმოთა კონსტრუირების მეთოდოლოგია	არ გააჩნია				5
28		სამრეწველო პროდუქციის ბრენდი და საფირმო სტილი	არ გააჩნია				6
29		სამრეწველო ნაწარმის მოდელირება	არ გააჩნია				6
30		სამრეწველო საწარმოთა დაპროექტების საფუძვლები	არ გააჩნია				5
<b>სემესტრში</b>				<b>29</b>	<b>31</b>	<b>30</b>	<b>30</b>
<b>წელიწადში</b>				<b>60</b>		<b>60</b>	
<b>სულ</b>				<b>120</b>			

**თავისუფალი კომპონენტები (მოდული/საგანი)**

**მოდული I (მოცულობა არაუმეტეს 60 კრედიტისა): საგამომცემლო ტექნოლოგიები და მედიასისტემები (ხელმძღვანელი: სრული პროფესორი ჯუმბერ უფლისაშვილი)**

მოდულზე დაშვების წინაპირობა: დარგობრივი სამრეწველო საწარმოთა პროცესები, დარგობრივი სამრეწველო საწარმოთა კონსტრუირების მეთოდოლოგია, სამრეწველო პროდუქციის ბრენდი და საფირმო სტილი, სამრეწველო ნაწარმის მოდელირება, სამრეწველო საწარმოთა დარგობრივი მასალათმცოდნეობა, დარგობრივი ნაწარმის ხარისხის მართვა, წარმოების მექანიზაციის და ავტომატიზაციის საშუალებები, სამრეწველო საწარმოთა დაპროექტების საფუძვლები.

№	საგნის კოდი	საგანი	დაშვების წინაპირობა	ECTS კრედიტი
31		წიგნის ხელოვნების განვითარების ეტაპები	არ გააჩნია	5
32		საგამომცემლო საქმე და წიგნმცოდნეობა	არ გააჩნია	5
33		სახვითი და ტექსტური ინფორმაციის დამუშავების ტექნოლოგია	არ გააჩნია	5
34		ფერწარმოება და ფოტოპროცესები	არ გააჩნია	5
35		საბეჭდი ფორმების დამზადების ტექნოლოგია	არ გააჩნია	5
36		სამაგიდო საგამომცემლო სისტემები	არ გააჩნია	5
37		ბეჭდვითი ნაწარმის ორიგინალ მაკეტების დიზაინი და კონსტრუირება	არ გააჩნია	5
38		ჰარმონიული პროპორციები ბეჭდვით პროდუქციაში	წიგნის ხელოვნების განვითარების ეტაპები	5
39		ბეჭდვითი მედიის ტექნიკური მოწყობილობები	საბეჭდი ფორმების დამზადების ტექნოლოგია	5

40	ბეჭდვითი ნაწარმის ტექნოლოგიური პროცესები	სახვითი და ტექსტური ინფორმაციის დამუშავების ტექნოლოგია	5
41	ბეჭდვითი პროდუქციის კომპიუტერული გრაფიკული სისტემები	სამაგიდო საგამომცემლო სისტემები	5
42	ბეჭდვით ტექნოლოგიაში გამოყენებული მასალები	საგამომცემლო საქმე და წიგნმცოდნეობა	5
<b>სულ კრედიტი</b>			<b>60</b>

**მოდული II (მოცულობა არაუმეტეს 60 კრედიტისა): ხის დამუშავების საწარმოთა ტექნოლოგია, ორგანიზაცია და მართვა**

**(ხელმძღვანელი: სრული პროფესორი ზაურ ჩიტბე)**

მოდულზე დაშვების წინაპირობა: დარგობრივი სამრეწველო საწარმოთა პროცესები, დარგობრივი სამრეწველო ნაწარმთა კონსტრუირების მეთოდოლოგია, სამრეწველო პროდუქციის ბრენდი და საფირმო სტილი, სამრეწველო ნაწარმის მოდელირება, სამრეწველო ნაწარმთა დარგობრივი მასალათმცოდნეობა, დარგობრივი ნაწარმის ხარისხის მართვა, წარმოების მექანიზაციის და ავტომატიზაციის საშუალებები, სამრეწველო საწარმოთა დაპროექტების საფუძვლები.

№	საგნის კოდი	საგანი	დაშვების წინაპირობა	ECTS კრედიტი
43		მერქანმცოდნეობა	არ გააჩნია	6
44		მერქნული მასალების ჭრით დამუშავება, იარაღები და მოწყობილობები	არ გააჩნია	6
45		დახერხილი ხე-ტყის ტექნოლოგია	არ გააჩნია	6
46		მერქნის ჰიდროთერმული დამუშავება და დაკონსერვება	არ გააჩნია	6
47		სატყეო ტაქსაცია	არ გააჩნია	6
48		შეწებილი მასალებისა და ფილების წარმოების ტექნოლოგია	მერქანმცოდნეობა	6
49		მერქნის ნაკეთობათა ტექნოლოგია	მერქნული მასალების ჭრით დამუშავება , იარაღები და მოწყობილობები	6
50		ხე-ტყის დამზადებისა და ტრანსპორტირების ტექნოლოგია	სატყეო ტაქსაცია	6
51		ხე-ტყის დამზადების მანქანები და მოწყობილობები	მერქნული მასალების ჭრით დამუშავება , იარაღები და მოწყობილობები	6
52		ხის დამუშავების საწარმოთა ორგანიზაცია და მართვა	დარგობრივი სამრეწველო საწარმოთა პროცესები	6
<b>სულ კრედიტი</b>			<b>60</b>	

**მოდული III (მოცულობა არაუმეტეს 60 კრედიტისა): სამკერვალო ნაწარმის მოდელირება და ტექნოლოგია (ხელმძღვანელი სრული პროფესორი ლია კაპანაძე)**

მოდულზე დაშვების წინაპირობა: დარგობრივი სამრეწველო საწარმოთა პროცესები, დარგობრივი სამრეწველო ნაწარმთა კონსტრუირების მეთოდოლოგია, სამრეწველო პროდუქციის ბრენდი და საფირმო სტილი, სამრეწველო ნაწარმის მოდელირება, სამრეწველო ნაწარმთა დარგობრივი მასალათმცოდნეობა, დარგობრივი ნაწარმის ხარისხის მართვა, წარმოების მექანიზაციის და ავტომატიზაციის საშუალებები, სამრეწველო საწარმოთა დაპროექტების საფუძვლები.

№	საგნის კოდი	საგანი	დაშვების წინაპირობა	ECTS კრედიტი
53		სამკერვალო ნაწარმის მასალათმცოდნეობა 1	არ გააჩნია	6
54		სამკერვალო ნაწარმის კონსტრუირების საფუძვლები - ანტროპომეტრია	არ გააჩნია	6
55		სამკერვალო წარმოების მოსამზადებელი და საგამომჭრელი დანადგარები	არ გააჩნია	6
56		სამკერვალო ნაწარმის დაწყებითი დამუშავება და პრაქტიკა	არ გააჩნია	6
57		სამკერვალო ნაწარმის მასალათმცოდნეობა 2	სამკერვალო ნაწარმის მასალათმცოდნეობა 1	5
58		სამკერვალო ნაწარმის ტექნოლოგია	სამკერვალო ნაწარმის დაწყებითი დამუშავება და პრაქტიკა	6
59		სამკერვალო ნაწარმის კონსტრუირება	სამკერვალო ნაწარმის კონსტრუირების საფუძვლები - ანტროპომეტრია	5
60		სამკერვალო წარმოების საკერავი მანქანები	სამკერვალო წარმოების მოსამზადებელი და საგამომჭრელი დანადგარები	4
61		სამკერვალო ნაწარმის კომპოზიციის საფუძვლები და მოდელირება	არ გააჩნია	6
62		სამკერვალო ნაწარმის ტექნოლოგიური პროცესების დაგეგმარება და პრაქტიკა	სამკერვალო ნაწარმის დაწყებითი დამუშავება და პრაქტიკა	6
63		საკერავი მანქანების დაგეგმარების საფუძვლები	სამკერვალო წარმოების მოსამზადებელი და საგამომჭრელი დანადგარები	4
<b>სულ კრედიტი</b>				<b>60</b>



**მოდული IV (მოცულობა არაუმეტეს 60 კრედიტისა): ტყავის ნაწარმის მოდელირება და ტექნოლოგია:**  
**(ხელმძღვანელი: სრული პროფესორი ლეილა დემეტრაძე)**  
 მოდულზე დაშვების წინაპირობა: დარგობრივი სამრეწველო საწარმოთა პროცესები, დარგობრივი სამრეწველო ნაწარმთა კონსტრუირების მეთოდოლოგია, სამრეწველო პროდუქციის ბრენდი და საფირმო სტილი, სამრეწველო ნაწარმის მოდელირება, სამრეწველო ნაწარმთა დარგობრივი მასალათმცოდნეობა, დარგობრივი ნაწარმის ხარისხის მართვა, წარმოების მექანიზაციის და ავტომატიზაციის საშუალებები, სამრეწველო საწარმოთა დაპროექტების საფუძვლები.

№	საგნის კოდი	საგანი	დაშვების წინაპირობა	ECTS კრედიტი
64		ტყავის ნაწარმის მასალათმცოდნეობა 1	არ გააჩნია	6
65		ტყავის ნაწარმის პირველადი დამუშავება და პრაქტიკა	არ გააჩნია	6
66		ტყავის ნაწარმის კონსტრუირების საფუძვლები - ანტროპომეტრია და ფიზიოლოგია	არ გააჩნია	6
67		ტყავის საწარმოების საგამომკვეთო და საგამომჭრელო წნეხები	არ გააჩნია	6
68		ტყავის ნაწარმის კომპოზიციის საფუძვლები და მოდელირება	არ გააჩნია	6
69		ტყავის ნაწარმის მასალათმცოდნეობა 2	ტყავის ნაწარმის მასალათმცოდნეობა 1	5
70		ტყავის ნაწარმის ტექნოლოგია	ტყავის ნაწარმის პირველადი დამუშავება და პრაქტიკა	6
71		ტყავის ნაწარმის კონსტრუირება	ტყავის ნაწარმის კონსტრუირების საფუძვლები - ანტროპომეტრია და ფიზიოლოგია	5
72		ტყავის ნაწარმის წარმოებაში გამოყენებული მანქანა-დანადგარები	ტყავის საწარმოების საგამომკვეთო და საგამომჭრელო წნეხები	4
73		ტყავის ნაწარმის ტექნოლოგიური პროცესების დაგეგმარება და პრაქტიკა	ტყავის ნაწარმის პირველადი დამუშავება და პრაქტიკა	6
74		ტყავის ნაწარმის შემკერი მანქანების დაგეგმარების საფუძვლები	ტყავის საწარმოების საგამომკვეთო და საგამომჭრელო წნეხები	4
<b>სულ კრედიტი</b>				<b>60</b>

<b>მოდული V (მოცულობა არაუმეტეს 60 კრედიტსა):</b>				
<b>კვების საწარმოთა მანქანები და აპარატები (ხელმძღვანელი: სრული პროფესორი ზურაბ ჯაფარიძე)</b>				
დაშვების წინაპირობა: დარგობრივი სამრეწველო საწარმოთა პროცესები, დარგობრივი სამრეწველო საწარმოთა კონსტრუირების მეთოდოლოგია, სამრეწველო პროდუქციის ბრენდი და საფირმო სტილი, სამრეწველო საწარმის მოდელირება, სამრეწველო საწარმოთა დარგობრივი მასალათმცოდნეობა, დარგობრივი საწარმის ხარისხის მართვა, წარმოების მექანიზაციის და ავტომატიზაციის საშუალებები, სამრეწველო საწარმოთა დაპროექტების საფუძვლები.				
№	საგნის კოდი	საგანი	დაშვების წინაპირობა	ECTS კრედიტი
75		კვების პროდუქტების ზოგადი ტექნოლოგია	არ გააჩნია	5
76		კვების მანქანების პროექტირების საფუძვლები	არ გააჩნია	5
77		სამაცივრო ტექნიკის საფუძვლები	არ გააჩნია	5
78		ღვინის საწარმოთა ტექნოლოგიური მოწყობილობები	არ გააჩნია	5
79		ჩაის საწარმოთა ტექნოლოგიური მოწყობილობები	არ გააჩნია	5
80		კვების ბლანტი, პლასტიკური და ბიოტექნოლოგიური პროდუქტების დამამუშავებელი მოწყობილობები	არ გააჩნია	5
81		კვების თხევადი და ბლანტი პროდუქტების ჩამომსხმელ-დამხუფი მოწყობილობები	არ გააჩნია	5
82		კვების საწარმო პროცესების საზომ-საკონტროლო ხელსაწყოები	არ გააჩნია	5
83		კვების მანქანების ტექნიკური მომსახურება და სერვისი	კვების ბლანტი, პლასტიკური და ბიოტექნოლოგიური პროდუქტების დამამუშავებელი მოწყობილობები	5
84		კვების საწარმოთა ტექნიკური დაპროექტების საფუძვლები	კვების საწარმოთა ტექნოლოგიური დაპროექტების საფუძვლები	5
85		სამრეწველო საწარმოთა საერთო დანიშნულების მოწყობილობები	კვების საწარმო პროცესების საზომ-საკონტროლო ხელსაწყოები	5
86		კვების საწარმოთა ტექნოლოგიური დაპროექტების საფუძვლები	კვების პროდუქტების ზოგადი ტექნოლოგია	5
<b>სულ კრედიტი</b>				<b>60</b>

<b>მოდული VI (მოცულობა არაუმეტეს 60 კრედიტსა):</b>				
<b>სამაცივრო ტექნიკა და ტექნოლოგია</b>				
<b>(ხელმძღვანელი: სრული პროფესორი თამაზ მეგრელიძე)</b>				
დაშვების წინაპირობა: დარგობრივი სამრეწველო საწარმოთა პროცესები, დარგობრივი სამრეწველო საწარმოთა კონსტრუირების მეთოდოლოგია, სამრეწველო პროდუქციის ბრენდი და საფირმო სტილი, სამრეწველო საწარმის მოდელირება, სამრეწველო საწარმოთა დარგობრივი მასალათმცოდნეობა, დარგობრივი საწარმის ხარისხის მართვა, წარმოების მექანიზაციის და ავტომატიზაციის საშუალებები, სამრეწველო საწარმოთა დაპროექტების საფუძვლები.				
№	საგნის კოდი	საგანი	დაშვების წინაპირობა	ECTS კრედიტი
87		მაცივარი მანქანების თეორიული საფუძვლები	არ გააჩნია	6
88		მცირე მაცივარი დანადგარები	არ გააჩნია	6

89		სამაცივრო პროცესების საზომ-საკონტროლო ხელსაწყოები	არ გააჩნია	6
90		კვების პროდუქტების შენახვის და ტრანსპორტირების ეკონომიკა, ორგანიზაცია და მენეჯმენტი	არ გააჩნია	6
91		ჰაერის კომფორტული კონდიციონერება	არ გააჩნია	6
92		როტაციული და ხრახნული კომპრესორები	მაცივარი მანქანების თეორიული საფუძვლები	6
93		დგუშიანი კომპრესორები	მაცივარი მანქანების თეორიული საფუძვლები	6
94		მაცივარი დანადგარების მონტაჟი, ექსპლუატაცია და რემონტი	მცირე მაცივარი დანადგარები	6
95		ცენტრალური კონდიციონერები	ჰაერის კომფორტული კონდიციონერება	6
96		კვების პროდუქტების გაყინვის ტექნოლოგია, შენახვა, ტრანსპორტირება და რეალიზაცია	მაცივარი მანქანების თეორიული საფუძვლები	6
		<b>სულ კრედიტი</b>		<b>60</b>

**თავისუფალი კრედიტები**

№	საგნის კოდი	საგანი	დაშვების წინაპირობა	ECTS კრედიტი
97		ინფორმაციის დამუშავების პროგრამული საშუალებები	არ გააჩნია	6
98		ბეჭდვითი რეკლამა	არ გააჩნია	6
99		ტექნიკური გაზომვები პოლიგრაფიაში	არ გააჩნია	6
100		ბეჭდვით პროცესებში გამოყენებული მასალები	არ გააჩნია	6
101		შუქტექნიკის და ფოტომეტრიის საფუძვლები	არ გააჩნია	6
102		წიგნის კინძვა და რესტავრაცია	არ გააჩნია	6
103		ბეჭდვითი პროცესების ტექნოლოგია	არ გააჩნია	6
104		პოლიგრაფიული მანქანები და მოწყობილობები	არ გააჩნია	6
105		ციფრული ბეჭდვის ტექნიკა და ტექნოლოგიები	არ გააჩნია	6
106		ბეჭდვის შემდგომი პროცესების ტექნოლოგია.	არ გააჩნია	6
107		მოდულიზირებული მერქნული მასალების წარმოების ტექნოლოგია	არ გააჩნია	6
108		ხე-ტყის დამზადებისა და დამუშავების მოწყობილობების მონტაჟი, ექსპლუატაცია და რემონტი	არ გააჩნია	6
109		ტყეთმოწყობა და სატყეო მეურნეობის საფუძვლები	არ გააჩნია	6
110		ზოგადი მეტყვეობა	არ გააჩნია	6
111		სატყეო ეკოლოგია და ტყეკავითი ნარჩენების გამოყენება	არ გააჩნია	6
112		ტყავის ნაწარმის ხატვა და მხატვრული გაფორმება	არ გააჩნია	5
113		საზოგადოებასთან ურთიერთობა და სამეწარმეო საქმიანობა	არ გააჩნია	6
114		ტყავის ნაწარმის განვითარების ისტორია	არ გააჩნია	5
115		ქურქ-ბეჭვეულის საქონელმცოდნეობა	არ გააჩნია	4

116		სამკერვალო ნაწარმის ხატვა, ფერწერა	არ გააჩნია	5
117		კოსტუმების ისტორია	არ გააჩნია	5
118		ქართული ხალხური რეწვა	არ გააჩნია	4
119		ფიზიკა	ფიზიკა 3	4
120		კომპიუტერული გრაფიკა	საინჟინრო გრაფიკა 2	6

სწავლის შედეგების რუკა															
№	საგნის კოდი	საგანი	ზოგადი და დარგობრივი კომპეტენტურობები												
			ცოდნა და გაცნობიერება	ცოდნის პრაქტიკაში გამ.უნარი	დასკვნის გაკეთების უნარი	წერითი კომუნიკაციული უნარი	ზეპირი კომუნიკაციული უნარი	სწავლა	ღირებულებები	დამოუკიდებლად მუშაობა	ანალოზი და სინთეზი	პრობლემების გადაჭრა და გადაწყვეტილების მიღება	დაგეგმვა და ორგანიზაცია	ექსპერტული ცოდნისა და ტექნოლოგიების გამოყენება	ბუნდური მუშაობა
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1		მათემატიკა 1	+	+	+			+		+					
2		ფიზიკა 1	+	+	+			+		+					
3		საინჟინრო გრაფიკა1	+	+						+					
4		ზოგადი ქიმია	+	+	+			+		+					
5		უცხოური ენა B1	+	+		+	+			+					
6		კომპიუტერულისისტემები და გამოყენებითი ტექნოლოგიები 1	+	+						+					
7		გარემოს დაცვა და ეკოლოგია	+	+	+				+						
8		შრომის უსაფრთხოება და საგანგებო სიტუაციების მართვა	+	+	+										
9		მათემატიკა 2	+	+	+			+		+					
10		ფიზიკა 2	+	+	+			+		+					
11		უცხოური ენა B2	+	+		+	+			+					
12		საინჟინრო გრაფიკა2	+	+						+					
13		კომპიუტერულისისტემები და გამოყენებითი ტექნოლოგიები 2	+	+						+					
14		არჩევითი ჰუმანიტარული:													
		ფილოსოფია	+		+		+	+	+						
		ფსიქოლოგია	+		+		+	+							
		საქართველოს ისტორია	+				+		+						
		სოციოლოგია			+		+		+						+
		კულტუროლოგია	+					+	+						
		აკადემიური წერა			+	+			+						
		პოლიტიკის საფუძვლები	+	+	+				+						
	ქართული ენა	+	+		+	+				+				+	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
15		მეწარმეობის სამართლებრივი ფორმები	+					+				+			
16		ლითონთა ტექნოლოგია და მასალათმცოდნეობა	+	+	+									+	
17		მათემატიკა 3	+	+	+			+		+					
18		ელექტროტექნიკა და ელექტრონიკის საფუძვლები		+						+	+				
19		ფიზიკა 3	+	+	+			+		+					
20		ტექნიკური მექანიკა	+	+						+					
21		დარგობრივი სამრეწველო საწარმოთა პროცესები	+	+								+			
22		სამრეწველო საწარმოთა დარგობრივი მასალათმცოდნეობა	+	+										+	
23		დარგობრივი საწარმის ხარისხის მართვა	+	+								+			
24		წარმოების მექანიზაციის და ავტომატიზაციის საშუალებები		+					+					+	
25		გამოყენებითი მექანიკა		+				+				+			
26		სამრეწველო საწარმოთა ეკონომიკა და მენეჯმენტი	+									+	+		
27		დარგობრივი სამრეწველო საწარმოთა კონსტრუირების მეთოდოლოგია	+	+								+			
28		სამრეწველო პროდუქციის ბრენდი დასაფირმო სტილი	+	+							+				
29		სამრეწველო საწარმის მოდელირება	+	+				+							
30		სამრეწველო საწარმოთა დაპროექტების საფუძვლები		+						+				+	
<b>I მოდული საგამომცემლო ტექნოლოგიები და მედიასისტემები</b>															
31		წიგნის ხელოვნების განვითარების ეტაპები	+	+			+	+							
32		საგამომცემლო საქმე და წიგნმცოდნეობა	+	+				+				+		+	
33		სახვითი და ტექსტური ინფორმაციის დამუშავება ტექნოლოგია	+	+	+						+	+			
34		ფერწარმოება და ფოტოპროცესები	+	+							+				
35		საბეჭდი ფორმების დამზადების ტექნოლოგია	+	+								+			
36		სამაგიდო საგამომცემლო სისტემები	+	+						+	+				
37		ბეჭდვითი საწარმის ორიგინალ მაკეტების დიზაინი და კონსტრუირება	+	+							+	+			
38		ჰარმონიული პროპორციები ბეჭდვით პროდუქციაში	+	+							+				
39		ბეჭდვითი მედიის ტექნოლოგიური მოწყობილობები	+	+									+	+	
40		ბეჭდვითი საწარმის ტექნოლოგიური პროცესები	+	+								+		+	
41		ბეჭდვითი პროდუქციის კომპიუტერული გრაფიკული სისტემები	+	+										+	
42		ბეჭდვით ტექნოლოგიებში გამოყენებული მასალები	+	+										+	
<b>მოდული II ხის დამუშავების საწარმოთა ტექნოლოგია, ორგანიზაცია და მართვა</b>															
43		მერქანმცოდნეობა	+	+				+							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
44		მერქნული მასალების კრით დამუშავება, იარაღები და მოწყობილობა		+	+			+						+	
45		დახერხილი ხე-ტყის ტექნოლოგია		+	+			+						+	
46		მერქნის ჰიდროთერმული დამუშავება და დაკონსერვება		+				+						+	
47		შეწებილი მასალებისა და ფილების წარმოების ტექნოლოგია		+				+						+	
48		მერქნის ნაკეთობათა ტექნოლოგია		+	+			+						+	
49		ხის დამუშავების საწარმოთა ორგანიზაცია და მართვა	+					+					+		
50		ხე-ტყის დამზადებისა და ტრანსპორტირების ტექნოლოგია		+				+						+	
51		ხე-ტყის დამზადების მანქანები და მოწყობილობები		+	+			+						+	
52		სატყეო ტაქსაცია	+	+				+							
<b>მოდული III სამკერვალო ნაწარმის მოდელირება და ტექნოლოგია</b>															
53		სამკერვალო ნაწარმის მასალათმცოდნეობა 1	+	+	+					+	+				+
54		სამკერვალო ნაწარმის კონსტრუირების საფუძვლები - ანტროპომეტრია	+	+						+	+				+
55		სამკერვალო წარმოების მოსამზადებელი და საგამომკრელო დანადგარები	+	+						+	+			+	
56		სამკერვალო ნაწარმის დაწყებითი დამუშავება და პრაქტიკა	+	+	+					+	+				+
57		სამკერვალო ნაწარმის მასალათმცოდნეობა 2	+	+	+					+	+				+
58		სამკერვალო ნაწარმის ტექნოლოგია	+	+						+				+	+
59		სამკერვალო ნაწარმის კონსტრუირება	+	+						+	+			+	
60		სამკერვალო წარმოების საკერავი მანქანები	+	+	+					+	+				
61		სამკერვალო ნაწარმის კომპოზიციის საფუძვლები და მოდელირება	+	+						+					+
62		სამკერვალო ნაწარმის ტექნოლოგიური პროცესების დაგეგმარება და პრაქტიკა	+	+						+	+		+		
63		საკერავი მანქანების დაგეგმარების საფუძვლები	+	+							+	+		+	
<b>მოდული IV ტყავის ნაწარმის მოდელირება და ტექნოლოგია</b>															
64		ტყავის ნაწარმის მასალათმცოდნეობა 1	+	+	+					+	+				+
65		ტყავის ნაწარმის პირველადი დამუშავება და პრაქტიკა	+	+	+					+	+				+
66		ტყავის ნაწარმის კონსტრუირების საფუძვლები - ანტროპომეტრია და ფიზიოლოგია	+	+						+	+				+
67		ტყავის საწარმოების საგამომკვეთო და საგამომკრელო წნეხები	+	+						+	+			+	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
68		ტყავის ნაწარმის კომპოზიციის საფუძვლები და მოდელირება	+	+						+					+
69		ტყავის ნაწარმის მასალათმცოდნეობა 2	+	+	+					+	+				+
70		ტყავის ნაწარმის ტექნოლოგია	+	+						+	+			+	+
71		ტყავის ნაწარმის კონსტრუირება	+	+						+	+			+	+
72		ტყავის ნაწარმის წარმოებაში გამოყენებული მანქანა-დანადგარები	+	+	+					+	+				
73		ტყავის ნაწარმის ტექნოლოგიური პროცესების დაგეგმარება და პრაქტიკა	+	+						+	+		+		
74		ტყავის ნაწარმის შემკერი მანქანების დაგეგმარების საფუძვლები	+	+							+	+		+	
<b>მოდული V კვების საწარმოთა მანქანები და აპარატები</b>															
75		კვების პროდუქტების ზოგადი ტექნოლოგია	+	+								+		+	
76		კვების მანქანების პროექტირების საფუძვლები	+	+				+			+				+
77		სამაცივრო ტექნიკის საფუძვლები	+	+				+							
78		ღვინის საწარმოთა ტექნოლოგიური მოწყობილობები	+	+	+							+		+	
79		ჩაის საწარმოთა ტექნოლოგიური მოწყობილობები	+	+	+							+		+	
80		კვების ბლანტი, პლასტიკური და ბიოტექნოლოგიური პროდუქტების დამამუშავებელი მოწყობილობები	+	+	+							+		+	
81		კვების თხევადი და ბლანტი პროდუქტების ჩამომსხმელ-დამზუფი მოწყობილობები	+	+	+							+		+	
82		კვების საწარმოო პროცესების საზომ-საკონტროლო ხელსაწყოები	+	+											
83		კვების მანქანების ტექნიკური მომსახურება და სერვისი	+	+											
84		კვების საწარმოთა ტექნიკური დაპროექტების საფუძვლები	+	+				+							
85		სამრეწველო საწარმოთა საერთო დანიშნულების მოწყობილობები	+	+											
86		კვების საწარმოთა ტექნოლოგიური დაპროექტების საფუძვლები	+	+				+							+
<b>მოდული VI სამაცივრო ტექნიკა და ტექნოლოგია</b>															
87		მაცივარი მანქანების თეორიული საფუძვლები	+	+				+			+				
88		მცირე მაცივარი დანადგარები	+	+	+							+		+	
89		სამაცივრო პროცესების საზომ-საკონტროლო ხელსაწყოები	+	+											
90		კვების პროდუქტების შენახვის და ტრანსპორტირების ეკონომიკა, ორგანიზაცია და მენეჯმენტი	+	+											
91		ჰაერის კომფორტული კონდიციონირება	+	+	+										
92		როტაციული და ხრახნული კომპრესორები	+	+	+							+			
93		დღუშიანი კომპრესორები	+	+	+							+		+	
94		მაცივარი დანადგარების მონტაჟი, ექსპლუატაცია და რემონტი	+	+											
95		ცენტრალური კონდიციონერები	+	+	+										



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
96		კვების პროდუქტების გაყინვის ტექნოლოგია, შენახვა, ტრანსპორტირება და რეალიზაცია	+	+								+		+	
<b>თავისუფალი კომპონენტები</b>															
97		ინფორმაციის დამუშავების პროგრამული საშუალებები	+	+								+			
98		ბეჭდვითი რაკლამა	+	+							+				
99		ტექნიკური გაზომვები პოლიგრაფიაში	+	+											
100		ბეჭდვით პროცესებში გამოყენებული მასალები	+	+										+	
101		შუქტექნიკის და ფოტომეტრიის საფუძვლები	+	+								+			
102		წიგნის კინძვა და ტექნოლოგია	+	+							+			+	
103		ბეჭდვითი პროცესების ტექნოლოგია	+	+								+		+	
104		პოლიგრაფიული მანქანები და მოწყობილობები	+	+								+		+	+
105		ციფრული ბეჭდვის ტექნიკა და ტექნოლოგიები	+	+								+			
106		ბეჭდვის შემდგომი პროცესების ტექნოლოგია	+	+										+	
107		მოდულიზებული მერქნული მასალების წარმოების ტექნოლოგია		+	+									+	
108		ხე-ტყის დამზადებისა და დამუშავების მოწყობილობების მონტაჟი, ექსპლუატაცია და რემონტი		+	+									+	
109		ტყეთმოწყობა და სატყეო მეურნეობის საფუძვლები	+	+									+		
110		ზოგადი მეტყევეობა	+	+				+							
111		სატყეო ეკოლოგია და ტყეკაფითი ნარჩენების გამოყენება	+	+	+							+			
			+	+									+		
112		ტყავის ნაწარმის ხატვა და მხატვრული გაფორმება	+	+						+					+
113		საზოგადოებასთან ურთიერთობა და სამეწარმეო საქმიანობა	+	+		+	+		+		+				
114		ტყავის ნაწარმის განვითარების ისტორია	+	+		+				+					
115		ქურქ-ბეწვეულის საქონელმცოდნეობა	+	+	+						+				+
116		სამკერვალო ნაწარმის ხატვა, ფერწერა	+	+						+					+
117		კოსტუმების ისტორია	+	+		+				+					
118		ქართული ხალხური რეწვა	+	+						+					+
119		ფიზიკა 4	+	+	+			+		+					
120		კომპიუტერული გრაფიკა	+	+						+					

პროგრამის სასწავლო გეგმა

№	საგნის კოდი	საგანი	საათები		ECTS კრედიტი/საათი	ლექცია	სემინარი (ჯგუფში მუშაობა)	პრაქტიკული	ლაბორატორიული	პრაქტიკა	საკურსო სამუშაო/პროექტი	დამოუკიდებელი მუშაობა
1.		მათემატიკა 1			5/135	30		30				75
2		ფიზიკა 1			4/108	30		15	15			48
3		საინჟინრო გრაფიკა 1			3/81	15		30				36
4		ზოგადი ქიმია			4/108	15			30			63
5		უცხოური ენა B1			3/81			30				51
6		კომპიუტერული სისტემები და გამოყენებითი ტექნოლოგიები 1			4/108	15			45			48
7		გარემოს დაცვა და ეკოლოგია			3/81	15			15			51
8		შრომის უსაფრთხოება და საგანგებო სიტუაციების მართვა			3/81	15			15			51
9		მათემატიკა 2			5/135	30		30				75
10		ფიზიკა 2			4/108	30		15	15			48
11		უცხოური ენა B2			3/81			30				51
12		საინჟინრო გრაფიკა 2			3/81			45				36
13		კომპიუტერული სისტემები და გამოყენებითი ტექნოლოგიები2			4/108	15			45			48
14		არჩევითი ჰუმანიტარული										
14.1		ფილოსოფია				15	15					
14.2		ფსიქოლოგია				15	15					
14.3		საქართველოს ისტორია				15	15					
14.4		სოციოლოგია			3/81	15	15					51
14.5		კულტუროლოგია				15	15					
14.6		აკადემიური წერა				15	15					
14.7		პოლიტიკის საფუძვლები				15	15					
14.8		ქართული ენა				15	15					
15		მეწარმეობის სამართლებრივი ფორმები			4/108	30	15					63
16		ლითონთა ტექნოლოგია და მასალათმცოდნეობა			5/135	30			30			75
17		მათემატიკა 3			5/135	30		30				75
18		ელექტროტექნიკა და ელექტრონიკის საფუძვლები			4/108	30			15			63
19		ფიზიკა 3			4/108	30		15	15			48
20		ტექნიკური მექანიკა			5/135	30			15		15	75
21		დარგობრივი სამრეწველო საწარმოთა პროცესები			4/108	30		15				63
22		სამრეწველო ნაწარმთა დარგობრივი მასალათმცოდნეობა			3/81	30						51
23		დარგობრივი ნაწარმის ხარისხის მართვა			3/81	15		15				51
24		წარმოების მექანიზაციის და ავტომატიზაციის სამუშაოებები			4/108	30		15				63
25		გამოყენებითი მექანიკა			5/135							
26		სამრეწველო საწარმოთა ეკონომიკა და მენეჯმენტი			3/81	15	15					51
27		დარგობრივი სამრეწველო ნაწარმთა კონსტრუირების მეთოდოლოგია			5/135	30		30				75

28	სამრეწველო პროდუქციის ბრენდი და საფირმო სტილი	6/162			30	45				87
29	სამრეწველო ნაწარმის მოდელირება	6/162	45		30					87
30	სამრეწველო საწარმოთა დაპროექტების საფუძვლები	5/135	45		15					75
31	წიგნის ხელოვნების განვითარების ეტაპები	5/135	30		30					75
32	საგამომცემლო საქმე და წიგნმცოდნეობა	5/135	30		30					75
33	სახვითი და ტექსტური ინფორმაციის დამუშავების ტექნოლოგია	5/135	30		30					75
34	ფერწარმოება და ფოტოპროცესები	5/135	30		30					75
35	საბეჭდი ფორმების დამზადების ტექნოლოგია	5/135	30		30					75
36	სამაგიდო საგამომცემლო სისტემები	5/135	15			45				75
37	ბეჭდვითი ნაწარმის ორიგინალ მაკეტების დიზაინი და კონსტრუირება	5/135			15	45				75
38	ჰარმონიული პროპორციები ბეჭდვით პროდუქციაში	5/135	30		30					75
39	ბეჭდვითი მედიის ტექნიკური მოწყობილობები	5/135	30		30					75
40	ბეჭდვითი ნაწარმის ტექნოლოგიური პროცესები	5/135	30		30					75
41	ბეჭდვითი პროდუქციის კომპიუტერული გრაფიკული სისტემები	5/135	30		30					75
42	ბეჭდვით ტექნოლოგიაში გამოყენებული მასალები	5/135	30		30					75
43	მერქანმცოდნეობა	6/162	45			30				87
44	მერქნული მასალების ჭრით დამუშავება, იარაღები და მოწყობილობა	6/162	30		15	15			15	87
45	დახეიხილი ხე-ტყის ტექნოლოგია	6/162	30		30	15				87
46	მერქნის ჰიდროთერმული დამუშავება და დაკონსერვება	6/162	30		30	15				87
47	სატყეო ტაქსაცია	6/162	45		30					87
48	შეწებილი მასალებისა და ფილების წარმოების ტექნოლოგია	6/162	30		30	15				87
49	მერქნის ნაკეთობათა ტექნოლოგია	6/162	15		15	15	15	15	15	87
50	ხე-ტყის დამზადებისა და ტრანსპორტირების ტექნოლოგია	6/162	30		15	15	15	15	15	87
51	ხე-ტყის დამზადების მანქანები და მოწყობილობები	6/162	30		15	15			15	87
52	ხის დამუშავების საწარმოთა ორგანიზაცია და მართვა	6/162	30	45						87
53	სამკერვალო ნაწარმის მასალათმცოდნეობა I	6/162	30		15	30				87
54	სამკერვალო ნაწარმის კონსტრუირების საფუძვლები - ანტროპომეტრია	6/162	30			45				87
55	სამკერვალო წარმოების მოსამზადებელი და საგამომქრელო დანადგარები	6/162	30		30	15				87
56	სამკერვალო ნაწარმის დაწყებითი დამუშავება და პრაქტიკა	6/162	30			15	30			87
57	სამკერვალო ნაწარმის მასალათმცოდნეობა II	5/135	30		15	15				75
58	სამკერვალო ნაწარმის ტექნოლოგია	6/162	30		15	30				87
59	სამკერვალო ნაწარმის კონსტრუირება	5/135	30			30				75
60	სამკერვალო წარმოების საკერავი მანქანები	4/108	30		15					63
61	სამკერვალო ნაწარმის კომპოზიციის საფუძვლები და მოდელირება	6/162			75					87
62	სამკერვალო ნაწარმის ტექნოლოგიური პროცესების დაგეგმარება და პრაქტიკა	6/162	15			15	30	15		87
63	საკერავი მანქანების დაგეგმარების საფუძვლები	4/108	30		15					63
64	ტყავის ნაწარმის მასალათმცოდნეობა I	6/162	30		15	30				87
65	ტყავის ნაწარმის პირველადი დამუშავება და პრაქტიკა	6/162	30			15	30			87
66	ტყავის ნაწარმის კონსტრუირების საფუძვლები - ანტროპომეტრია და ფიზიოლოგია	6/162	30		15	30				87
67	ტყავის ნაწარმოების საგამომკვეთო და საგამომქრელო	6/162	30		30	15				87

		წნეხები								
68		ტყავის ნაწარმის კომპოზიციის საფუძვლები და მოდელირება	6/162			75				87
69		ტყავის ნაწარმის მასალათმცოდნეობა II	5/135	30		15	15			75
70		ტყავის ნაწარმის ტექნოლოგია	6/162	30		15	30			87
71		ტყავის ნაწარმის კონსტრუირება	5/135	30			15		15	75
72		ტყავის ნაწარმის წარმოებაში გამოყენებული მანქანა-დანადგარები	4/108	15		15	15			63
73		ტყავის ნაწარმის ტექნოლოგიური პროცესების დაგეგმარება და პრაქტიკა	6/162	15			15	30	15	87
74		ტყავის ნაწარმის შემკერი მანქანების დაგეგმარების საფუძვლები	4/108	30		15				63
75		კვების პროდუქტების ზოგადი ტექნოლოგია	5/135	30		30				75
76		კვების მანქანების პროექტირების საფუძვლები	5/135	45		15				75
77		სამაცივრო ტექნიკის საფუძვლები	5/135	30		30				75
78		ღვინის საწარმოთა ტექნოლოგიური მოწყობილობები	5/135	30		15		15		75
79		ჩაის საწარმოთა ტექნოლოგიური მოწყობილობები	5/135	30		30				75
80		კვების ბლანტი, პლასტიკური და ბიოტექნოლოგიური პროდუქტების დამამუშავებელი მოწყობილობები	5/135	30		30				75
81		კვების თხევადი და ბლანტი პროდუქტების ჩამომსხმელ-დამხუფი მოწყობილობები	5/135	30		30				75
82		კვების საწარმოო პროცესების საზომ-საკონტროლო ხელსაწყოები	5/135	45		15				75
83		კვების მანქანების ტექნიკური მომსახურება და სერვისი	5/135	45		15				75
84		კვების საწარმოთა ტექნიკური დაპროექტების საფუძვლები	5/135	30		15			15	75
85		სამრეწველო საწარმოთა საერთო დანიშნულების მოწყობილობები	5/135	45		15				75
86		კვების საწარმოთა ტექნოლოგიური დაპროექტების საფუძვლები	5/135	30		30				75
87		მაცივარი მანქანების თეორიული საფუძვლები	6/162	45		30				87
88		მცირე მაცივარი დანადგარები	6/162	30		15			30	87
89		სამაცივრო პროცესების საზომ-საკონტროლო ხელსაწყოები	6/162	45		30				87
90		კვების პროდუქტების შენახვის და ტრანსპორტირების ეკონომიკა, ორგანიზაცია და მენეჯმენტი	6/162	60		15				87
91		ჰაერის კომფორტული კონდიციონირება	6/162	45		30				87
92		როტაციული და ხრახნული კომპრესორები	6/162	30		15		30		87
93		დგუშიანი კომპრესორები	6/162	30	15	15			15	87
94		მაცივარი დანადგარების მონტაჟი, ექსპლოატაცია და რემონტი	6/162	45		30				87
95		ცენტრალური კონდიციონერები	6/162	45		30				87
96		კვების პროდუქტების გაყინვის ტექნოლოგია, შენახვა, ტრანსპორტირება და რეალიზაცია	6/162	45		30				87
97		ინფორმაციის დამუშავების პროგრამული საშუალებები	6/162	30			45			87
98		ბეჭდვითი რეკლამა	6/162	15			60			87
99		ტექნიკური გაზომვები პოლიგრაფიაში	6/162	30		45				87
100		ბეჭდვით პროცესებში გამოყენებული მასალები	6/162	30		45				87
101		შუქტექნიკის და ფოტომეტრიის საფუძვლები	6/162	30		45				87
102		წიგნის კინძვა და რესტავრაცია	6/162	30		45				87

103	ბექდვითი პროცესების ტექნოლოგია	6/162	30		45				87
104	პოლიგრაფიული მანქანები და მოწყობილობები	6/162	30		45				87
105	ციფრული ბექდვის ტექნიკა და ტექნოლოგიები	6/162	30		45				87
106	ბექდვის შემდგომი პროცესების ტექნოლოგია	6/162	30		45				87
107	მოდულიზირებული მერქნული მასალების წარმოების ტექნოლოგია	6/162	45		30				87
108	ხე-ტყის დამზადებისა და დამუშავების მოწყობილობების მონტაჟი, ექსპლუატაცია და რემონტი	6/162	45		30				87
109	ტყეთმოწყობა და სატყეო მეურნეობის საფუძვლები	6/162	45		30				87
110	ზოგადი მეტყვეობა	6/162	30		15		30		87
111	სატყეო ეკოლოგია და ტყეკაფიითი ნარჩენების გამოყენება	6/162	45		30				87
112	ტყვის ნაწარმის ხატვა და მხატვრული გაფორმება	5/135			60				75
113	საზოგადოებასთან ურთიერთობა და სამეწარმეო საქმიანობა	6/162	45		30				87
114	ტყავის ნაწარმის განვითარების ისტორია	5/135	30		30				75
115	ქურქ-ბეწვეულის საქონელმცოდნეობა	4/108	30		15				63
116	სამკერვალო ნაწარმის ხატვა, ფერწერა	5/135			60				75
117	კოსტუმების ისტორია	5/135	30		30				75
118	ქართული ხალხური რეწვა	4/108	15		30				63
119	ფიზიკა 4	4/108	30		15	15			48
120	კომპიუტერული გრაფიკა	6/162			60	30			72

პროგრამის ხელმძღვანელი:

ვახტანგ აბაიშვილი

ფაკულტეტის ხარისხის უზრუნველყოფის  
სამსახურის უფროსი

მანანა მოისწრაფიშვილი

ფაკულტეტის დეკანი

ოთარ გელაშვილი

**მიღებულია**

სატრანსპორტო და მანქანათმშენებლობის  
ფაკულტეტის საბჭოს სხდომაზე  
13.05 2011 წ.

ფაკულტეტის საბჭოს თავმჯდომარე

ოთარ გელაშვილი

**შეთანხმებულია**

სტუ-ს ხარისხის უზრუნველყოფის  
სამსახურის ხელმძღვანელი

გიორგი ძიმიგური