



საქართველოს ტექნიკური უნივერსიტეტი
GEORGIAN TECHNICAL UNIVERSITY

დამტკიცებულია

სტუ-ს აკადემიური საბჭოს

2011 წლის 26 ივნისის № 703
დადგენილებით

მოდიფიცირებულია

სტუ-ს აკადემიური საბჭოს

2013 წლის 8 ოქტომბრის

№ 984 დადგენილებით

კვების წარმოების მანქანების ოპერატორი (040954)

Operator of food production machines (040954)

პროფესიული საგანმანათლებლო პროგრამა

I. პროფესიული პროგრამის სახელწოდება: კვების წარმოების მანქანების ოპერატორი

II. პროფესიული განათლების საფეხური: მეხუთე

III. მისანიჭებელი კვალიფიკაცია: კვების წარმოების მანქანების ოპერატორის მეხუთე საფეხურის პროფესიული კვალიფიკაცია

IV. პროგრამის მოცულობა: 60 კრედიტი (1 კრედიტი - 25სთ)

სულ 1500 საათი, აქედან:

36 კრედიტი (900 საათი) სასწავლო კომპონენტისთვის (მათ შორის: ა) 416 საათი- დამოუკიდებელი მუშაობისათვის; ბ) ტესტირებებისა და გამოცდისთვის - 8 სთ თვითიული საგნისათვის).

24 კრედიტი (600 საათი) პრაქტიკის კომპონენტისთვის.

V. პროგრამაზე დაშვების წინაპირობა: კანონმდებლობით დადგენილი წესის შესაბამისად.

VI. პროფესიული პროგრამის მიზანი:

პროგრამის მიზანია მოამზადოს მეხუთე საფეხურის კვების წარმოების მანქანების ოპერატორი, რომელსაც შეუძლია ტექნოლოგიური მოწყობილობების, აგრეთვე მათი მუშაობის რეჟიმების მზომი-მაკონტროლებელი ხელსაწყოების ოპერატორული მართვის, ექცპლოატაციისა და სარემონტო სამუშაოების შესრულება. შეუძლია ამ პროცესში გამოავლინოს სათანადო ცოდნა წამოჭრილი სპეციფიკური ამოცანების გადასაჭრელად.

VII. სწავლის შედეგი:

მისაღწევი შედეგები შესაბამისი კომპონენტების მიხედვით:

ცოდნა და გაცნობიერება	აქვს კვების საწარმოთა მოწყობილობების ოპერატიული მართვის სპეციალისტის პროფესიულ საქმიანობასთან დაკავშირებული მრავალმხრივი ან სპეციალიზებული თეორიული და პრაქტიკული ცოდნა, აცნობიერებს პროფესიული საქმიანობის შესაძლებლობებს.
ცოდნის პრაქტიკაში გამოყენების უნარი	შეუძლია შემეცნებითი და პრაქტიკული უნარების ფართო სპექტრის გამოყენება კვების საწარმოთა მოწყობილობებთან დაკავშირებული აბსტრაქტული პრობლემების შემოქმედებითად გადასაწყვეტად
დასკვნის გაკეთების უნარი	შეუძლია კვების საწარმოთა ტექნიკის პრობლემების ამოცნობა, მათი გადაჭრისათვის სათანადო მონაცემების იდენტიფიცირება და ანალიზი სტანდარტული მეთოდების გამოყენებით, ასევე დასაბუთებული დასკვნების გამოტანა.
კომუნიკაციის უნარი	შეუძლია იდეებისა და ინფორმაციის სტრუქტურირებულად და თანმიმდევრულად გადაცემა კვების საწარმოთა ტექნიკის სპეციალისტებისა და არასპეციალისტებისათვის ხარისხიანი ინფორმაციის გამოყენებით. იყენებს თანამედროვე საინფორმაციო და საკომუნიკაციო ტექნოლოგიებს. შეუძლია უცხოურ ენაზე პროფესიული ინფორმაციის გადაცემა და ანგარიშის წარდგენა.
სწავლის უნარი	შეუძლია საკუთარი სწავლის მიმართულებების განსაზღვრა ცვალებად და გაუთვალისწინებელ ვითარებაში.
ღირებულებები	აფასებს საკუთარ და სხვათა დამოკიდებულებას კვების საწარმოთა მოწყობილობების ტექნიკოსის პროფესიული საქმიანობისათვის დამახასიათებელი ღირებულებებისადმი და უზიარებს სხვებს.

VIII. დასაქმების სფერო

კვების წარმოების მანქანების ოპერატორის პროფესიული საქმიანობის სფეროს განეკუთვნება კვების საწარმოები, სერვის-ცენტრები, მცირე ბიზნესის გადამამუშავებელი საწარმოები. V დონის ტექნიკოსი შესაძლებელია დასაქმდეს კვების მრეწველობის პროფილის საკონსტრუქტორო-საპროექტო ორგანიზაციებში.

IX. სწავლის შედეგების რუკა

კვების წარმოების მანქანების ოპერატორის სწავლის შედეგების რუკა V დონე

კოდი	საგნები	ცოდნა და გაცნობიერება	ცოდნის პრაქტიკაში გამოყენების უნარი	დასკვნის გაკეთების უნარი	კომუნიკაციის უნარი	სწავლის უნარი	ღირებულებები
ENG5P07	ინგლისური ენა	X	X		X		
INF2P08	ინფორმატიკა	X	X		X		

PTEW005	ღვინის საწარმოთა ტექნოლოგიური მოწყობილობები	X	X	X			
PTEC005	საკონსერვო საწარმოთა ტექნოლოგიური მოწყობილობები	X	X	X			
PAWE005	ღვინის საწარმოთა მოწყობილობების ავტომატიზაცია	X	X	X			
PACE005	საკონსერვო საწარმოთა მოწყობილობების ავტომატიზაცია	X	X	X			
PEG0005	საინჟინრო გრაფიკა	X	X	X			
PAM0005	გამოყენებითი მექანიკა	X	X	X			

X. სასწავლო გეგმა

I სემესტრი

ს ა გ ნ ე ბ ი	კოდი	კრედიტების რაოდენობა	ს ა ა თ ე ბ ი ს გ ა ნ ა წ ი ლ ე ბ ა					სულ საათების რაოდენობა	
			საკონტაქტო საათები						
			ლექცია/პრაქტიკული /სემინარი	ლაბორატორიული	სასწავლო პრაქტიკა	საწარმოო პრაქტიკა	შუალედური/ დასვნილი შეფასება		დამოუკიდებელი საათები
ინგლისური ენა	ENG5P07	5	60				6/2	57	125

ინფორმატიკა	INF2P08	5	30/30				6/2	57	125
ღვინის საწარმოთა ტექნოლოგიური მოწყობილობები	PTEW005	7	30/30			50	6/2	57	175
ღვინის საწარმოთა მოწყობილობების ავტომატიზაცია	PAWE005	7	30/30			50	6/2	57	175
საინჟინრო გრაფიკა	PEG0005	3	30				6/2	37	75
გამოყენებითი მექანიკა	PAM0005	3	15/15				6/2	37	75
სულ I სემესტრში		30	300			100	48	302	750

II სემესტრი

ს ა გ ნ ე ბ ი	კოდი	კრედიტების რაოდენობა	ს ა ა თ ე ბ ი ს გ ა ნ ა წ ი ლ ე ბ ა					სულ საათების რაოდენობა	
			საკონტაქტო საათები						
			ლექცია/პრაქტიკული	ლაბორატორიული	სასწავლო პრაქტიკა	საწარმოო პრაქტიკა	შუალედური/დასკვნითი შეფასება		დამოუკიდებელი საათები
საკონსერვო საწარმოთა ტექნოლოგიური მოწყობილობები	PTEC005	15	30/30			250	6/2	57	375
საკონსერვო საწარმოთა მოწყობილობების ავტომატიზაცია	PACE005	15	30/30			250	6/2	57	375
სულ II სემესტრში		30	120			500	16	114	750

სულ:

60

420

600

64

416

1500

შენიშვნა:

სასწავლო სემესტრი 20 კვირანია:

15 კვირა სასწავლო პროცესისათვის, 3 კვირა შუალედური შეფასებებისათვის, 2 კვირა გამოცდისათვის და განმეორებითი გამოცდისათვის.

მე-18 კვირა III შუალედური შეფასებისათვის;

მე-19 კვირა გამოცდისათვის, მე-20 კვირა განმეორებითი გამოცდისათვის (აუცილებელი 10 დღიანი ინტერვალის დაცვით).

თითოეულ საგანში შეფასებებისათვის განკუთვნილი დრო - 8 საათი.

საგნებისთვის, რომელთაც აქვთ თეორია (ლექცია/პრაქტიკული/ლაბორატორია) და მხოლოდ სასწავლო ან საწარმოო პრაქტიკა:

I შუალედური შეფასება - 2 სთ. თეორია;

II შუალედური შეფასება - 2 სთ. თეორია;

III შუალედური შეფასება - 2 სთ. (1 სთ. თეორია, 1 სთ. სასწავლო ან საწარმოო პრაქტიკა);

გამოცდა - 2 სთ. (1 სთ. თეორია, 1 სთ. სასწავლო ან საწარმოო პრაქტიკა);

XI. პროფესიული სტუდენტის სასწავლო საქმიანობა (დატვირთვა)

პროფესიული სტუდენტის სასწავლო საქმიანობა (დატვირთვა) მოიცავს:

- ლექციაზე დასწრებას/სამუშაო ჯგუფში მუშაობას;
- ლაბორატორიულ სამუშაოებს
- პრაქტიკულ მეცადინეობას;
- დამოუკიდებელ მეცადინეობას;
- საწარმოო პრაქტიკას
- ტესტების ჩაბარებას
- გამოცდების ჩაბარებას.

XII. პროფესიული სტუდენტის ცოდნის შეფასება

დადებით შეფასებად ჩაითვალოს:

- (A) - ფრიადი - მაქსიმალური შეფასების 91% და მეტი;
- (B) - ძალიან კარგი - მაქსიმალური შეფასების 81-90%;
- (C) - კარგი - მაქსიმალური შეფასების 71-80%;
- (D) - დამაკმაყოფილებელი - მაქსიმალური შეფასების 61-70%;
- (E) - საკმარისი - მაქსიმალური შეფასების 51-60%;

უარყოფით შეფასებად ჩაითვალოს:

- (FX) - ვერ ჩააბარა - მაქსიმალური შეფასების 41-50%, რაც ნიშნავს, რომ პროფესიულ სტუდენტს ჩასაბარებლად მეტი მუშაობა სჭირდება და ეძლევა დამოუკიდებელი მუშაობით დამატებით გამოცდაზე ერთხელ გასვლის უფლება.
- (F) - ჩაიჭრა - მაქსიმალური შეფასების 40% და ნაკლები, რაც ნიშნავს, რომ პროფესიული სტუდენტის მიერ ჩატარებული სამუშაო არ არის საკმარისი და მას საგანი ახლიდან აქვს შესასწავლი.

მაქსიმალური შეფასება 100 ქულაა.

პროფესიული სტუდენტის მიერ მიღწეული სწავლის შედეგების ერთჯერადად, მხოლოდ დასკვნითი გამოცდის საფუძველზე, შეფასება დაუშვებელია.

შეფასების ფორმა:

- შუალედური გამოცდა
- დასკვნითი გამოცდა

შეფასების მეთოდები:

- ტესტირება;

- წერიტი დავალება
- ანგარიში/პრეზენტაცია

(სტუდენტის ცოდნის შეფასების კრიტერიუმები იხილეთ სასწავლო კურსის სილაბუსებში და სასწავლო/საწარმოო პრაქტიკის დღიურებში (დანართი 1, დანართი 2))

XIII. სწავლების ფორმები:

- თეორიული სწავლება;
- პრაქტიკული მეცადინეობა;
- ლაბორატორიული სამუშაო;
- სასწავლო პრაქტიკა;
- საწარმოო პრაქტიკა.

სწავლის მეთოდები:

ვერბალური, პრაქტიკული, ლაბორატორიული, ჯგუფური მუშაობა; დემონსტრირების მეთოდი;

XIV. ინფორმაცია პროფესიული პროგრამის განხორციელებისათვის აუცილებელ ადამიანური რესურსების შესახებ

პროფესიული განათლების მასწავლებელი

1. პროფესიული განათლების მასწავლებელი შეიძლება იყოს უმაღლესი განათლების ან პროფესიული განათლების მეოთხე ან მეხუთე საფეხურის კვალიფიკაციის მფლობელი ან პირი, რომელსაც აქვს შესაბამისი პროფესიით მუშაობის არანაკლებ 3 წლის გამოცდილება.
2. მეოთხე საფეხურის კვალიფიკაციის მფლობელ პროფესიული განათლების მასწავლებელს უფლება არ აქვს, ასწავლოს მეხუთე საფეხურის საგანმანათლებლო პროგრამის ფარგლებში.

კოდი	კურსი/მოდული/საგანი	სახელი, გვარი	კვალიფიკაცია
ENG5P07	ინგლისური ენა	თამარ ლოლუა	ინგლისური ენის სპეციალისტი
INF2P08	ინფორმატიკა	მზიანა ნიჟარაძე	ინჟინერ-ელექტრიკოსი (ელექტრო-გამომთვლელი მანქანები)
PTEW005	ღვინის საწარმოთა ტექნოლოგიური მოწყობილობები	ზურაბ ჯაფარიძე გივი გუგულაშვილი თამაზ მეგრელიძე	ინჟინერ-მექანიკოსი სპეციალობით „კვების საწარმოთა მანქანები და აპარატები“ ინჟინერ-მექანიკოსი სპეციალობით „კვების საწარმოთა მანქანები და აპარატები“ ინჟინერ-მექანიკოსი სპეცია-

PTEC005	საკონსერვო საწარმოთა ტექნოლოგიური მოწყობილობები	გიორგი ბერუაშვილი გივი გოლეტიანი	ლობით „კვების საწარმოთა მანქანები და აპარატები“ ინჟინერ-მექანიკოსი სპეციალობით „კვების საწარმოთა მანქანები და აპარატები“ ინჟინერ-მექანიკოსი სპეციალობით „კვების საწარმოთა მანქანები და აპარატები“
PAWE005	ღვინის საწარმოთა პროცესების და მოწყობილობების ავტომატიზაცია	გიორგი ბერუაშვილი ზურაბ ჯაფარიძე	ინჟინერ-მექანიკოსი სპეციალობით „კვების საწარმოთა მანქანები და აპარატები“ ინჟინერ-მექანიკოსი სპეციალობით „კვების საწარმოთა მანქანები და აპარატები“
PACE005	საკონსერვო საწარმოთა პროცესების და მოწყობილობების ავტომატიზაცია	გივი გუგულაშვილი	ინჟინერ-მექანიკოსი სპეციალობით „კვების საწარმოთა მანქანები და აპარატები“
PEG0005	საინჟინრო გრაფიკა	ეთერი სადადაშვილი გივი გუგულაშვილი	ინჟინერ-ტექნოლოგია ინჟინერ-მექანიკოსი სპეციალობით „კვების საწარმოთა მანქანები და აპარატები“
PAM0005	გამოყენებითი მექანიკა	გიორგი ბერუაშვილი ზურაბ ჯაფარიძე გივი გუგულაშვილი თამაზ მეგრელიძე	ინჟინერ-მექანიკოსი სპეციალობით „კვების საწარმოთა მანქანები და აპარატები“ ინჟინერ-მექანიკოსი სპეციალობით „კვების საწარმოთა მანქანები და აპარატები“ ინჟინერ-მექანიკოსი სპეციალობით „კვების საწარმოთა მანქანები და აპარატები“ ინჟინერ-მექანიკოსი სპეციალობით „კვების საწარმოთა მანქანები და აპარატები“

XV. ინფორმაცია პროფესიულ პროგრამის განხორციელებისათვის აუცილებელ მატერიალურ რესურსის შესახებ

საქართველოს ტექნიკური უნივერსიტეტის კვების წარმოების მანქანების ოპერატორის პროფესიული სწავლებისათვის განკუთვნილი მატერიალურ-ტექნიკური ბაზა:

კვების წარმოების მანქანების ოპერატორის სამუშაოებისათვის საჭირო ხელსაწყო-იარაღები, თვალსაჩინოებანი და სადემონსტრაციო მასალა - პრეზენტაციები და ვიდეოფილმები.

XVI. საწარმოო სწავლება/საწარმოო პრაქტიკა: იხ. დანართი 3

XVII. სწავლის გაგრძელების შესაძლებლობა

კანონმდებლობით დადგენილი წესის შესაბამისად.

პროგრამის ხელმძღვანელი

ზურაბ ჯაფარიძე

ფაკულტეტის ხარისხის უზრუნველყოფის

სამსახურის უფროსი

მანანა მოისწრაფიშვილი

ფაკულტეტის დეკანი

ოთარ გელაშვილი

მიღებულია

მოდულიზებული სახით

სატრანსპორტო და მანქანათმშენებლობის

ფაკულტეტის საბჭოს სხდომაზე,

ოქმი N1, 20. 09. 2013წ.

ფაკულტეტის საბჭოს თავმჯდომარე

ოთარ გელაშვილი

შეთანხმებულია

სტუ-ს ხარისხის უზრუნველყოფის სამსახურთან

გიორგი ძიძიგური