

პროგრამაზე დაშვების წინაპირობა

მაგისტრატურაში სწავლის უფლება აქვს არანაკლებ ბაკალავრის ან მასთან გათანაბრებული აკადემიური ხარისხის მქონე პირს, რომელიც ჩარიცხება სამაგისტრო გამოცდების შედეგების საფუძველზე (საერთო სამაგისტრო გამოცდა და სტუ-ს მიერ განსაზღვრული გამოცდა/გამოცდები). გამოცდების საკითხები/ტესტები განთავსდება სტუ-ს სასწავლო პროცესების მართვის დეპარტამენტის ვებგვერდზე <http://gtu.ge/Study-Dep/> გამოცდების დაწყებამდე მინიმუმ ერთი თვით ადრე. მაგისტრატურაში ჩარიცხვის მსურველს უნდა გააჩნდეს ინგლისური ენის B2 დონის დამადასტურებელი დოკუმენტი/სერტიფიკატი ან უნდა ჰქონდეს წარმოდგენილი B2 დონის ათვისების დამადასტურებელი დოკუმენტი. იმ შემთხვევაში თუ პირმა ვერ წარმოადგინა შესაბამისი სერტიფიკატი, უნდა ჩააბაროს გამოცდა საგამოცდო ცენტრში უცხოურ (ინგლისურ) ენაში.

პროგრამაზე ჩარიცხვა სამაგისტრო გამოცდების გავლის გარეშე, შესაძლებელია საქართველოს განათლებისა და მეცნიერების სამინისტროს მიერ დადგენილი წესით.

პროგრამის მიზანია:

სამრეწველო ინჟინერიისა და ტექნოლოგიის სამაგისტრო პროგრამის მიზანია მოამზადოს სტუდენტი დარგის ღრმა და სისტემური ცოდნის, მისი კრიტიკული გააზრების, პრაქტიკული და კვლევითი უნარების გამომუშავების საფუძველზე:

- კომპლექსურ და მულტიდისციპლინურ გარემოში უახლესი ტექნიკისა და ტექნოლოგიების გამოყენებით საწარმოო პროცესების მოდელირების, საწარმოთა დაგეგმარებისა და ოპტიმიზაციის განსახორციელებლად;
- საწარმოო ავტომატიზებული კომპლექსების განვითარების კვლევის საქმიანობასთან დაკავშირებული ტექნოლოგიური პროცესების ხელმძღვანელობასა და მართვაში, უახლესი მიდგომებითა და ეკოლოგიური უსაფრთხოების გათვალისწინებით.

სწავლის შედეგები/კომპეტენტურობები (ზოგადი და პროფესიული)

განსაზღვრავს სამრეწველო ინჟინერიისა და ტექნოლოგიის მოთხოვნებს, ახალი კვლევითი, ანალიტიკური მეთოდებისა და მიდგომების გამოყენებით; როგორც აკადემიური ასევე, პროფესიული საზოგადოებისთვის აკადემიური ეთიკის სტანდარტების დაცვით, ქართულ და ინგლისურ ენაზე; **აანალიზებს** სამეცნიერო კომუნიკაციის გაუმჯობესების მეთოდებს თანამედროვე მოთხოვნების მიხედვით;

ახდენს სწავლების თანამედროვე თეორიების კლასიფიცირებას სამრეწველო ინჟინერიისა და ტექნოლოგიის დარგში;

განიხილავს სამრეწველო ტექნიკისა და ტექნოლოგიური პროცესების პერსპექტიული განვითარების უახლეს მეთოდებს, კომპლექსურ და მულტიდისციპლინურ გარემოში სამუშაოთა წარმოებისათვის. აფასებს თანამედროვე მანქანა-დანადგარებისა და ავტომატიზებული კომპლექსების წარმოების შერჩეულ მეთოდებსა და ტექნოლოგიებს მდგრადი განვითარებისა და გარემოზე ზემოქმედების ჭრილში.

იყენებს მექანიზმების, მექანიკური სისტემების, ტექნოლოგიური პროცესებისა და საწარმოთა დაგეგმარების უახლეს მიღწევებს, ორიგინალური იდეების განვითარებისა და რეალიზებისათვის ტექნოლოგიური პროცესების ხელმძღვანელობასა და მართვაში.

გეგმავს უცნობ ან მულტიდისციპლინურ გარემოში მექანიზმების, დანადგარების, ავტომატიზებული კომპლექსების, ტექნოლოგიური პროცესების განვითარებასთან დაკავშირებული რთული პრობლემების გადაწყვეტის ახალ, ორიგინალურ გზებს, აგრეთვე, კვლევებს დამოუკიდებლად, აკადემიური კეთილსინდისიერების პრინციპების დაცვით, უახლესი მეთოდებისა და მიდგომების გამოყენებით.

აყალიბებს სამრეწველო ინჟინერიის პრაქტიკულ და მეცნიერულ სამუშაოებთან დაკავშირებული პრობლემატიკის შესახებ საკუთარ მოსაზრებებს, არგუმენტებს და შედეგებს, უახლესი კვლევების კრიტიკული ანალიზის, ინფორმაციის ინოვაციური სინთეზისა და შეფასების საფუძველზე;

წარმართვს სამრეწველო ინჟინერიის ტექნიკისა და ტექნოლოგიური პროცესების კვლევის სამუშაოებს კომპლექსურ, მულტიდისციპლინურ გარემოში და ადაპტირებს ახალი სტრატეგიული მიდგომებითა და ეკოლოგიური უსაფრთხოების დაცვით.

წვლილი შეაქვს სამრეწველო საწარმოთა განვითარებაში და მართავს საკუთარ სწავლას დამოუკიდებლად, სამრეწველო ინჟინერიის სფეროსა და მომიჯნავე მეცნიერებებში.

სტუდენტის ცოდნის შეფასების სისტემა

შეფასება ხდება 100 ქულიანი სკალით.

დადებითი შეფასებებია:

- (A) - ფრიადი - შეფასების 91-100 ქულა;
- (B) - ძალიან კარგი - შეფასების 81-90 ქულა;
- (C) - კარგი - შეფასების 71-80 ქულა;
- (D) - დამაკმაყოფილებელი - შეფასების 61-70 ქულა;
- (E) - საკმარისი - შეფასების 51-60 ქულა.

უარყოფითი შეფასებებია:

- (FX) - ვერ ჩააბარა - შეფასების 41-50 ქულა, რაც ნიშნავს, რომ სტუდენტს ჩასაბარებლად მეტი მუშაობა სჭირდება და ეძლევა დამოუკიდებელი მუშაობით დამატებით გამოცდაზე ერთხელ გასვლის უფლება;
- (F) - ჩაიჭრა - შეფასების 40 ქულა და ნაკლები, რაც ნიშნავს, რომ სტუდენტის მიერ ჩატარებული სამუშაო არ არის საკმარისი და მას საგანი ახლიდან აქვს შესასწავლი.

კომპონენტში FX-ის მიღების შემთხვევაში სტუ ნიშნავს დამატებითი გამოცდას დასკვნითი გამოცდის შედეგების გამოცხადებიდან არანაკლებ 5 დღეში. სტუდენტის მიერ დამატებით გამოცდაზე მიღებულ შეფასებას არ ემატება დასკვნით შეფასებაში მიღებული ქულათა რაოდენობა. დამატებით გამოცდაზე მიღებული შეფასება არის დასკვნითი შეფასება და აისახება პროგრამის კომპონენტის საბოლოო შეფასებაში. დამატებით გამოცდაზე მიღებული შეფასების გათვალისწინებით საგანმანათლებლო კომპონენტის საბოლოო შეფასებაში 0-50 ქულის მიღების შემთხვევაში, სტუდენტს უფორმდება შეფასება F-0 ქულა.

თითოეულ კომპონენტში სტუდენტის სწავლის შედეგების მიღწევის დონის შეფასების პროგრამული ნაწილი შედგება შუალედური შეფასებისა და დასკვნითი გამოცდისგან. შუალედური შეფასება თავის მხრივ მოიცავს მიმდინარე აქტივობას და შუასემესტრულ გამოცდას.

შეფასების თითოეულ ფორმასა და კომპონენტს შეფასების საერთო ქულიდან (100 ქულა) განსაზღვრული აქვს ხვედრითი წილი საბოლოო შეფასებაში. კერძოდ, შუალედური შეფასების მაქსიმალური ქულაა არაუმეტეს 60, ხოლო დასკვნითი გამოცდის მაქსიმალური ქულა – არანაკლებ 40.

შეფასების თითოეული ფორმა მოიცავს შეფასების კომპონენტს/კომპონენტებს, რომელიც მოიცავს შეფასების მეთოდს/მეთოდებს, ხოლო შეფასების მეთოდი/მეთოდები იზომება შეფასების კრიტერიუმებით.

დასკვნით გამოცდაზე გასვლის უფლება ეძლევა სტუდენტს, რომელმაც შუალედურ შეფასებაში გადალახა მინიმალური კომპეტენციის ზღვარი (დააგროვა არანაკლებ 30 ქულა). შუასემესტრული გამოცდისა და დასკვნითი/დამატებითი გამოცდების ვადების შესახებ ინფორმაცია მოცემულია „სემესტრის ჩატარების განრიგის შესახებ“ რექტორის ბრძანებაში.

სასწავლო პროცესის შესახებ დეტალური ინფორმაცია მოცემულია სტუ-ის ვებ გვერდზე: „საქართველოს ტექნიკურ უნივერსიტეტში სასწავლო პროცესის მართვის ინსტრუქციაში“

<https://gtu.ge/Study-Dep/Forms/Forms.php>.

სასწავლო კურსების ჩამონათვალი კრედიტების მითითებით		
№	სასწავლო კურსი	კრედიტი
1.	საქმიანი კომუნიკაცია უცხოურ ენაზე (ინგლისური)	5
2.	აკადემიური წერა	5
3.	სამეწარმეო და ტექნოლოგიურ ინოვაციათა მენეჯმენტი	5
4.	სამრეწველო ტექნოლოგიებში ინფორმაციული დამუშავებისა და მართვის სისტემები	5
5.	კვლევის მეთოდები ინჟინერიაში	6
6.	წარმოების ეკოლოგიური უსაფრთხოება	6
7.	საწარმოო პროცესების სიმულაციური მოდელირება	7
8.	სამრეწველო საწარმოთა მოწყობილობების ტექნიკურ-ეკონომიკური ანალიზი	7
9.	ხარისხის ორგანიზაცია მრეწველობაში	7
10.	სამრეწველო საწარმის ტექნოლოგიური პროცესების ოპტიმი	7
11.	სამრეწველო საწარმოთა რაციონალური დაგეგმარება	7
	სპეციალობის არჩევითი სასწავლო კურსები	
12	12.1 პოლიგრაფიული წარმოების ტექნოლოგია და განვითარების პერსპექტივები	5
	12.2 ხე-ტყის დამზადების თანამედროვე ტექნოლოგია და განვითარების პერსპექტივები	5
	12.3 მსუბუქი მრეწველობის საწარმის ტექნოლოგია და განვითარების პერსპექტივები	5
	12.4 მცენარეული ნედლეულის ექსტრაქციის ტექნიკა და ტექნოლოგიის განვითარების პერსპექტივები	5
13	13.1 პოლიგრაფიული მრეწველობის რესურსდამზოგი მოწყობილობები	5
	13.2 ხე-ტყის დამუშავების ავტომატიზირებული სისტემები	5
	13.3 მსუბუქი მრეწველობის საწარმის კომპლექსური მექანიზებული ნაკადური ხაზები	5
	13.4 კვების საწარმოთა ნაკადური ხაზები	5
14	სამაგისტრო პრაქტიკა სამრეწველო ინჟინერიაში და ტექნოლოგიაში	13
	კვლევითი კომპონენტი	
15	სამაგისტრო ნაშრომის შესრულება და დაცვა	30